



Ente Italiano di Unificazione nelle Materie Plastiche - Federato all'UNI

Via Derna n 26, 20132 Milano (sede operativa)

Telefoni +39 02 77092735 / 02 74234505

E-mail: segreteria@uniplast.info - www.uniplast.info - C.F. 01406330157

2025 GIUGNO - Attività UNIPLAST

Riunione dell' ISO/TC 138/SC6 "Reinforced plastics pipes and fittings for all application" tenutasi via web il 2025-06-03_Chairman: Högni Jonsson (IST, Islanda) - Committee manager: Mr. Jochen Fornather (ASI, Austria)

Alla riunione hanno partecipato 14 delegati provenienti da 7 paesi (Austria, Germania, Giappone, Italia, Malesia, Olanda, UK). Per l' Italia hanno partecipato per UNIPLAST Moroni Gianluigi e Petriglieri Stefano.

La sottocommissione ha verificato l'attività dei gruppi di lavoro attivi in cui vengono portate avanti prevalentemente una serie di revisioni.

L' ISO/TC 138/SC 6/WG1 "Methods of test" [convenor: Högni Jonsson (IST, Islanda)], ha in corso attività sui seguenti work item (WI):

- ISO 24690, Glass reinforced thermosetting plastic (GRP) pipes -- Test method for determination of long-term pressure endurance strength" (PL: Jonsson)
Sono stati discussi i commenti dell' inchiesta DIS, il documento procederà a FDIS.
- ISO 10471, Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Determination of the long-term ultimate bending strain and the long- term ultimate relative ring deflection under wet conditions (PL: Van Brakel). Durante l'inchiesta DIS non vi sono stati commenti, il documento procederà a pubblicazione.
- ISO 7685, Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes —Determination of initial ring stiffness(PL: Jonsson). Il documento è in sviluppo con la piattaforma OSD. Poiché durante la fase di working draft non si sono avuti commenti, è stata fatta una inchiesta CIB per passare direttamente a DIS evitando la consultazione come CD. L' inchiesta DIS è prevista per il 2025-07-14.

L' ISO/TC 138/SC6/WG 3 "Specifications for pipe systems" [convenor: Ulrich Wallmann(ASI, Austria)] si è riunito in presenza il 2025- 02-25 a Tiel e il 2025-05-22 in Hoofddorp.

Attualmente ha in sviluppo i WI:

- ISO 16611, Plastics piping systems for drainage and sewerage without pressure — Non-circular pipes and joints made of glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) based on unsaturated polyester resins (UP) — Dimensions, requirements and tests (PL: Lukasz Rajzman). Delle modifiche tecniche sono state introdotte nel documento dopo la fase di DIS. Una riunione adHoc si terrà per discutere i commenti ma la SC6 auspica l'invio del testo modificato ad FDIS. Mr Marek Guminski è stato nominato come ulteriore project leader a supporto.
- ISO 25780, Plastics piping systems for pressure and non-pressure water supply, irrigation, drainage or sewerage — Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) systems based on unsaturated polyester (UP) resin — Pipes with flexible joints intended to be installed using jacking techniques (PL: Wallmann). Il documento inizierà l'inchiesta DIS il 2025-06-24 sino al 2025- 09-16.

- ISO TS 10928-2, Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes and fittings — Methods for regression analysis and their use — Part 2: Non-linear method (PL: Simoner). Il documento è stato originato dall'Annex B della vecchia ISO 10928 ed è in sviluppo con la piattaforma OSD. Questo metodo viene utilizzato per tubi a grosso spessore, dove l'analisi di regressione non lineare mostra risultati migliori rispetto all'analisi lineare.

L'ISO/TC 138/SC 6/WG 5 "Installation" [convenor: Jeroen van Brakel (NEN-Olanda)] si è riunito in presenza il 2025-05-21 in Hoofddorp. I progetti in sviluppo sono:

- ISO TS 10465-2, Underground installation of flexible glass-reinforced pipes based on unsaturated polyester resin (GRP-UP) -- Part 2: Comparison of static calculation method, è la revisione dell'ISO TR 10465-2 che è in inchiesta dal 2025-04-04 con chiusura il 2025-06-27.
- ISO TS 10465-3, Underground installation of flexible glass-reinforced pipes based on unsaturated polyester resin (GRP-UP) -- Part 3: Installation parameters and application limit, è la revisione dell'ISO TR 10465-2 che è in inchiesta dal 2025-04-04 con chiusura il 2025-06-27
- ISO/TS 20656-2, Plastics piping systems — General rules for structural design of glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Part 2: Above Ground installation. Questa parte fornirà informazioni di base sul documento di installazione già esistente ISO/TS 10986, Plastics piping systems — Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — System design of above ground pipe and joint installations without end thrust.

ISO/TC 138/SC6/TG 1 "Design and test methods" [Convenor: M. Hekman (NEN-Olanda)]

Il TG1 si è riunito in presenza il 2025-02-26, in Tiel e il 2025-05-20, in Hoofddorp. È in corso la revisione dell'ISO/TS 20656-1, Plastics piping systems — General rules for structural design of glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Part 1: Buried pipes

L'ISO/TC 138/SC6 si riunirà in modalità virtuale il 2025-010-21 dalle 9:00 alle 11:00 CEST

Riunione tenutasi via web il 2025-06-16 per tavolo di lavoro UNI/PdR "Personale tecnico addetto alla scelta e applicazione dei materiali compositi fibrorinforzati"

Al tavolo di lavoro UNI hanno partecipato 18 esperti. La nuova PdR si propone nel quadro della Raccomandazione europea UE C189/03/2017 - Quadro Europeo delle Qualifiche (EQF) e in rispondenza alla Schema UNI APNR" - Schema per l'elaborazione delle norme nell'ambito delle attività professionali non regolamentate, di sviluppare una PdR che potrà essere utilizzata da ACCREDIA come schema per la certificazione volontaria effettuata da Organismi di Certificazione. Come riferimento è stata presa la PdR 153:2023 "Profili professionali del personale tecnico per la scelta e l'applicazione dei prodotti e sistemi destinati alla riparazione, il rinforzo, la protezione e la manutenzione delle strutture in calcestruzzo armato normale e precompresso - Requisiti di conoscenza, abilità, autonomia e responsabilità" che identifica tre figure professionali: Tecnico Specialista, Assistente di Cantiere, Capo Squadra. La discussione si è sviluppata sulla riduzione a due sole figure di livello intermedio per l'esecuzione dei lavori ma a seguito della constatazione della necessità di uno specifico livello di conoscenza ed abilità sulla competenza dei materiali, sulle prestazioni e sulle implicazioni dei metodi di processo, da affiancare al progettista anche per una riduzione dei rischi nell'applicazione delle tecnologie necessarie per i vari prodotti, si è deciso di mantenere il livello più elevato di "Tecnico specialista". È stato costituito un gruppo ad hoc che dovrà redigere una prima bozza per la prossima riunione prevista per il pomeriggio del 21 luglio.

Riunione tenutasi in formato ibrido il 2025-06-17 a Berlino del CEN/TC 249/WG11 "Plastics recycling"- Convenor: Mr. Frank Stammer (TECPART- Germania), Secretary: Ms. Stefanie Bierwirth (Germania- DIN)

Alla riunione erano presenti 18 delegati provenienti da diversi paesi europei, tra cui Belgio, Finlandia, Germania, Italia, Olanda, Svezia, UK. Per l'Italia ha partecipato Gianluigi Moroni (UNIPLAST). Si è fatto

il punto delle relazioni con l' ISO/TC 61/SC14/WG5 "Mechanical and chemical recycling" per l'interscambio comune di documenti. Il WG11 ha effettuato una verifica sullo stato inerente le pubblicazioni dei documenti sviluppati a seguito del mandato M/584 e delineato le future azioni che potrebbero essere intraprese per una eventuale riconsiderazione degli item.

Riunione tenutasi via web il 2025-06-17 del gruppo ad hoc SC19/AHG "Reti per impiego in agricoltura" – Coordinatore Ing.: Giuseppe Starace (ARRIGONI).

Alla riunione hanno partecipato 5 esperti. È stata ripresa la stesura del progetto "Reti in materiali polimerici per agricoltura - Parte 1: Generalità" aggiornando i metodi di prova per la definizione delle caratteristiche di interesse per le varie tipologie di reti esistenti nel mercato oggetto della Parte 2: Specifiche. Per la bozza della parte 1 è stato definito il metodo per la permeabilità all' aria delle reti per agricoltura. La prossima riunione è stata fissata per il 29 luglio alle 10:00

Riunione tenutasi in formato ibrido il 2025-06-18 del CEN/TC 249 "Plastics" – Chairman: Mr. Huub Omloo (Olanda) – Secretary: Ms. Jenny Fagerland (Svezia- SIS)

Alla riunione hanno partecipato 22 delegati provenienti da : Bulgaria, Finlandia, Francia, Israele, Italia, Norvegia, Svezia, UK; per l' Italia hanno partecipato il Prof. Luca Andena (CMIC – Politecnico di Milano), Francesco Degli Innocenti (NOVAMONT), Enrico Lucchese (PlasticsEurope – Federchimica), Gianluigi Moroni (UNIPLAST), Andrea Vittadello (MXNS - Mérieux NutriSciences Italia - Chelab S.r.l.)

Durante la riunione sono state evidenziate le attività che hanno portato alla approvazione delle norme sottoposte al mandato M/584 "Recycled plastics" del CEN/TC 249/WG7 "Thermoplastic films for use in agriculture, CEN/TC 249/WG11 "Plastics recycling", CEN/TC 249/WG21 "Profiles for windows and doors", CEN/TC 249/WG26 "Agricultural plastic products - Design-for-recycling, use, removal, collection and recycling". Per molte delle norme approvate si è nella fase di correzione delle bozze per la stampa. È stata data inoltre informazione sulle liaison con diversi altri TC a cui era stato attribuito lo sviluppo di alcune norme del mandato M/584. Francesco degli Innocenti essendo convener del CEN/TC 249/WG9 "Bio-based and biodegradable plastics" ha relazionato sulle attività del gruppo di lavoro che ha inviato in inchiesta il NWIP "Plastics — Intrinsic biodegradability — Criteria and test methods". Si è inoltre deciso che la prossima riunione del CEN/TC 249 si terrà nella primavera del 2026.

Riunione del 27 giugno 2025 tenutasi via web del CEN/TC 249/WG16 "Welding of thermoplastics" - Coordinatore ing. Michele Murgia (IIS)- segreteria Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Alla riunione hanno partecipato 12 delegati provenienti da Austria, Belgio, Germania, Italia, Svezia, UK. Per l'Italia hanno partecipato Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) Moroni Gianluigi (UNIPLAST), Petriglieri Stefano (UNIPLAST).

Ad inizio riunione la segreteria del WG16 ha evidenziato lo stato delle attività dei vari Work Items, riassunte nel prospetto a seguire:

Progetto	Inchiesta CEN	Voto formale
FprEN 12814-1 (WI=00249A6E) Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 1: Bend test	Fatta	Previsto il: 2025-07-31 (chiusura 2025-09-25)
FprEN 12814-5 (WI=00249A6D) Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 5: Macroscopic examination	Fatta	2025-07-24 (closure 2025-09-18)
prEN 12814-6 rev (WI=00249A6J) Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 6: Low temperature tensile test	Inizio 2025-06-05 (fine 2025-08-28)	Accettazione del documento per il voto formale 2026-05-11

Progetto	Inchiesta CEN	Voto formale
prEN 13100-3 rev (WI=00249A6K) Non destructive testing of welded joints in thermoplastics semi-finished products - Part 3: Ultrasonic testing	Inizio 2025-06-05 (fine 2025-08-28)	Accettazione del documento per il voto formale 2026-05-11
prEN 18205 (WI=00249A6M) Qualification of Welding Procedures for Plastic Materials	Inizio 2025-06-26 (fine 2025-09-18)	Accettazione del documento per il voto formale 2026-05-11
New Work Item		
NWI EN 12814-2 Revision” Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 2: Tensile test”	Il risultato dell’inchiesta è stato positivo e 5 Membri CEN (Blu Members) hanno dato indicazione dei 5 esperti necessari allo sviluppo dell’ item	
Preliminary Work Item		
PWI Revision EN 12814-3:2014 (WI=00249814)” Testing of welded joints in thermoplastics semi-finished products - Part 3: Tensile creep test”	In discussione	

Il delegato inglese Mike Troughton (TWI) ha ripreso il testo del NWI EN 12814-2 Rev ”Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 2: Tensile test” introducendo delle modifiche nelle dimensioni dei provini di grosso spessore (maggiori di 20 mm e di 40 mm) per aumentare la superficie della zona di afferraggio delle morse delle macchine di prova. Un nuovo testo sarà fatto circolare nel WG16 per commenti. Mike Troughton ha ripreso inoltre il testo preliminare della revisione della EN 12814-3:2014 (WI=00249814)” Testing of welded joints in thermoplastics semi-finished products - Part 3: Tensile creep test”. Correzioni editoriali saranno introdotte in alcuni punti ed in alcune figure. Anche in questo caso sulla base di esperienze effettuate, sono state introdotte modifiche dimensionali per i provini di grosso spessore.

Una discussione si è sviluppata per il documento N508 “Qualification of plastics welding supervisors”, i delegati tedeschi hanno ribadito che il loro comitato specchio nazionale nel DIN non è interessato allo sviluppo del documento così come non lo è più per il prEN 18205. Si sono messe in luce le problematiche che si sarebbero potute sviluppare per l’ “assessment of conformity” in relazione allo scopo del documento N508. Come proposta di studio si è deciso di valutare una revisione del CEN/TR 16862:2023 (WI=00249A4X)”Plastics welding supervisor - Task, responsibilities, knowledge, skills and competence” con l’introduzione di una appendice informativa.

La prossima riunione è stata fissata via web per il 2025-10-07 (9h00-12h00).