



Ente Italiano di Unificazione nelle Materie Plastiche - Federato all'UNI

Via Derna n 26, 20132 Milano

Telefoni +39 02 77092735 / 02 74234505

E-mail: segreteria@uniplast.info - www.uniplast.info - C.F. 01406330157

2025 DICEMBRE - Attività UNIPLAST

Riunione tenutasi via web il 2025-12-03 dall' ISO/TC 138/SC4/WG2 "Fusion of PE Pipe Systems" – coordinatore: Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA - Italia), Segretario: Gianluigi Moroni (UNI/UNIPLAST - Italia)

Alla riunione hanno partecipato 7 delegati provenienti da Germania, Giappone, Italia, Olanda. Per l' Italia erano presenti Pierpaolo Frassine, Gianluigi Moroni e Stefano Petriglieri.

Sono stati discussi i commenti dell' ISO/DIS 12176-6:2025 "Plastics pipes and fittings — Equipment for fusion jointing polyethylene systems — Part 6: Electrofusion Control Unit (ECU) function testing" (inizio inchiesta: 2025-06-19, termine inchiesta: 2025-09-11). Si sono manifestate diverse perplessità sullo scopo del DIS per cui il WG2 richiederà all' ISO/TC 138/SC4 una sua modifica tramite una risoluzione.

Si è continuato quindi nella redazione del testo dell' ISO/DTS 10839 "Polyethylene pipes and fittings for the supply of gaseous fuels — Code of practice for design, handling and installation". La prossima riunione è stata fissata per il 2026-02-23 (13:00 – 16:30 CET).

Riunione tenutasi via web il 2025-12-11 dall' ISO/TC 138/SC 3/WG7 dall' ISO/TC 138/SC3/WG7 "Revision of industrial application standards"- Coordinatore: Mr. Andreas Neubert (Georg Fischer – Svizzera -SNV) – Segreteria: Mr. Gianluigi Moroni (UNIPLAST)

Alla riunione hanno partecipato 10 esperti provenienti da: Australia, Austria, Germania, Italia, Svizzera, USA. Per l'Italia hanno partecipato Oleg Clericuzio (FIP), Alessio Esposito (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA), Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Durante la riunione sono stati in parte rivisti e confermati i commenti discussi nelle precedenti riunioni. Poiché erano stati discussi 249 commenti, l' ISO/TPM (Technical Management Project) aveva raccomandato una seconda inchiesta come DIS.2 e poiché la scadenza per lo sviluppo finale del progetto è fissata al 9 giugno 2026, l'inchiesta come DIS.2 doveva essere avviata rapidamente. Presupponendo inoltre che il testo DIS.2 potesse essere accettato dall' ISO/CS senza essere respinto, e supponendo che l' ISO/CS avrebbe impiegato circa due mesi per preparare l'inchiesta dell' ISO/ DIS.2 che sarebbe durata otto settimane, come richiesto dalla Direttiva ISO Parte 1, il WG7 poteva sperare di ottenere i risultati dell'inchiesta ISO/DIS 15494.2 tra la fine di marzo e la metà di aprile 2026.

Si è sviluppata quindi una puntuale discussione sul commento italiano riguardo alla cancellazione dello spessore " h_f " (altezza della spalla) per gli adattatori flangianti.

Il delegato tedesco presente in riunione ha ribadito che i parametri " h_f " dei prospetti dell'ISO/DIS 15494:2025 durante l'inchiesta DIS, avevano ricevuto commenti solo dall'Italia e che 18 membri del P avevano infine votato a favore del documento. Il delegato degli USA ha chiesto di verificare quanto fossero affidabili i valori dei parametri " h_f " e perché fossero indicati nei prospetti solo per i tubi realizzati con determinati sistemi polimerici ma non, ad esempio, per i PE-RT. Durante la discussione, è emerso che i valori dei parametri " h_f " erano disponibili solo per i sistemi di tubazioni in PE e che quelli per i sistemi di tubazioni in PP erano stati definiti in parte per analogia. Molti dubbi sono stati espressi dal delegato austriaco e da quello svizzero per le soluzioni proposte dall'esperto tedesco della società Reinert-Ritz GmbH presente in riunione che ha proposto dei valori di " h_f " sulla base di un modello di calcolo interno alla propria

società. Non essendo stato raggiunto alcun accordo durante la discussione, il coordinatore dell' ISO/TC 138/SC3/WG7 ha chiesto infine se fosse opportuno mantenere gli attuali valori " h_f " dell' ISO/ DIS 15494:2025, nel nuovo testo per l'inchiesta DIS.2, in modo da poter decidere se includere o meno i valori " h_f " nei prospetti, oppure, poiché i valori " h_f " erano l'unico punto di disaccordo nell'intero testo del documento in discussione, se fosse possibile eliminare le colonne con i valori " h_f " dai prospetti del nuovo testo per l' DIS.2. Pierpaolo Frassine, Chairman dell' ISO/TC 138/SC3, ritenendo che i valori " h_f " non fossero determinati oggettivamente secondo alcuna formula dichiarata, ha chiesto che fossero rimossi dal nuovo documento (DIS.2) che sarebbe stato sottoposto a nuova inchiesta ed ha chiesto che la posizione nazionale italiana in merito fosse inclusa nel resoconto della presente riunione e che il documento fosse inoltrato con urgenza come DIS.2. A conclusione della riunione si è deciso di completare il testo del documento per l'inchiesta DIS.2 mantenendo nei prospetti i valori " h_f " come riportati nel DIS 15495:2025 e sulla base dei risultati di votazione che si avranno, di fissare la prossima riunione dell' ISO/TC 138/SC3/WG7, con inizio alle 13:00 e fine alle 17:00 in uno dei seguenti giorni: 2026-03-30, 2026-04-09, 2026-04-20.

Riunione tenutasi via web il 2025-12-15 dal gruppo di lavoro UNI/CT 018/GL 14 "Imballaggi in plastica e ambiente (misto Imballaggi/UNIPLAST)" - Coordinatore Marino Lamperti (UNIONPLAST); segreteria (Federico Turano - UNI)

Il gruppo di lavoro ha esaminato la situazione per il voto formale dei 14 item del CEN/TC 261/SC 4/WG 10 "Design for recycling for plastic packaging products" che ricadono nel mandato M/584 "Recycled plastics" per gli argomenti 1 e 2:

- 1) European standard(s) on the process and criteria to evaluate the recyclability of plastic packaging ;
- 2) European standard(s) on the definitions and principles for design-for-recycling of plastic packaging;

e che sono stati inviati al voto formale agli Enti di Normazione aderenti al CEN il 2025-11-13 con scadenza di voto il 2026-01-08:

- FprEN 18120-1 (WI=00261514) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 1: Definitions and principles for design-for-recycling of plastic packaging,
- FprEN 18120-3 (WI=00261510) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 3: Sortability evaluation process for plastic packaging
- FprEN 18120-4 (WI=00261513) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 4: Guideline for PET bottles,
- FprEN 18120-5 (WI=00261511) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 5: Guideline for PET rigid packaging (except bottles),
- FprEN 18120-6 (WI=00261512) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 6: Guideline for PE and PP rigid packaging,
- FprEN 18120-7 (WI=00261507) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 7: Guideline for PE and PP flexible packaging,
- FprEN 18120-8 (WI=00261508) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 8: Guideline for PS and XPS packaging,
- FprEN 18120-9 (WI=00261509) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 9: Guideline for EPS packaging,
- FprEN 18120-10 (WI=00261517) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 10: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET bottles,
- FprEN 18120-11 (WI=00261515) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 11: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET rigid packaging (except bottles),

- FprEN 18120-12 (WI=00261516) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 12: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP rigid packaging,
 - FprEN 18120-13 (WI=00261520) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 13: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP flexible packaging,
 - FprEN 18120-14 (WI=00261518) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 14: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PS and XPS packaging,
 - FprEN 18120-15 (WI=00261519) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 15: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for EPS packaging,
 Per i documenti al voto formale è stato proposto voto positivo e con commenti redazionali per alcune parti.

Riunione tenutasi via web il 2025-12-19 della Commissione tecnica UNIPLAST - Presidente Prof. Roberto Frassine (Politecnico di Milano)

Alla riunione hanno partecipato 30 esperti fra Presidenti di sottocommissioni, coordinatori di gruppo di lavoro e project leader di progetti di norma. Durante l'anno sono stati pubblicati a catalogo UNI 66 documenti rispetto ai 32 del 2024 poiché molte delle attività in corso nel CEN ed in ISO hanno portato alla pubblicazione definitiva di norme. Nelle riunioni dell' ISO/TC 61 "Plastics" in particolare ed anche in quelle dell' ISO/TC 138 "Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids" si è assistito ad un incremento di proposte normative di project leader cinesi a promozione di propri progetti mentre soprattutto nell' ISO/TC 61 si è stato un contenimento della partecipazione europea secondo la tendenza che non accenna a diminuire ormai da decenni. Nel CEN/TC 155 "Plastics piping systems and ducting systems" si è giunti a conclusione dei lavori sull'impiego delle tubazioni di polietilene per la distribuzione di miscele di metano ed idrogeno mentre continuano i tentativi per definire una metodologia di prova che riesca a valutare le caratteristiche di durata con l'impiego di materie plastiche riciclate per le tubazioni non in pressione. Nel 2026 dal 1 luglio anche il CEN adotterà il nuovo sistema Online Standards Development (OSD) sia per la redazione dei progetti di norma che per la votazione e l'avanzamento. In ISO il nuovo sistema è già obbligatorio per i nuovi progetti dallo 01 gennaio 2025.