

## **2024 OTTOBRE – Attività UNIPLAST**

### **Riunione via web del 2024-10-01 del gruppo di lavoro UNIPLAST SC8/GS12 “Sistemi di tubazioni di materia plastica per acqua calda e fredda” – Coordinatrice: Dr.ssa Maria Roberta Brusi (NUPI Industrie Italiane)**

È stata riassunta la situazione esistente fra CEN/TC 155/WG16 “Systems for hot and cold water applications” e CEN/TC 133/WG8 “Fittings” che ha determinato la creazione di un Joint workgroup tra CEN/TC 133 “Copper and copper alloys” e CEN/TC 155 “Plastics piping systems and ducting systems” per la risoluzione della questione dello spessore minimo per i raccordi in ottone per le tubazioni per acqua calda. Nelle azioni intercorse per sanare il dissidio fra i due TC si era giunti a ritenere che fosse necessario individuare una prova per la determinazione della corrosione a lungo termine. Le analisi che ne erano seguite hanno portato alla conclusione sulla non fattibilità dello sviluppo di una simile metodologia di prova a causa dell’incertezza dei dati raccolti, la difficile definizione di un monitoraggio per l’avanzamento della corrosione ed per i costi da sostenere. Con gli emendamenti prA1: EN 1254-3(2021)\_prA1(E)(2024), EN 1254-6(2021)\_prA1(E)(2024), EN 1254-8(2021)\_prA1(E)(2024), EN 1254-20(2021)\_prA1(E)(2024) in inchiesta CEN dal 2024-07-18 al 2024-10-10 si è fatto comunque riferimento alla serie delle EN ISO 15874, EN ISO 15875, EN ISO 15876, EN ISO 15877, EN ISO 21003 e EN ISO 22391 reintroducendo nelle norme del CEN/TC 133 i riferimenti a degli spessori dei raccordi in ottone a garanzia di una durabilità, Si sono quindi analizzati i documenti in votazione parallela fra ISO/TC 138/SC2 e CEN/TC 155:

ISO/DIS 15875-1:2024 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X) — Part 1: General;

ISO/DIS 15875-2:2024 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X) — Part 2: Pipes;

ISO/DIS 15875-3:2024 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X) — Part 3: Fittings;

ISO/DIS 15875-5:2024 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X) — Part 5: Fitness for purpose of the system.

I documenti sono stati votati positivamente ad eccezione della parte 3 per la quale si è data astensione poiché non era specificato il riferimento agli emendamenti prA1 delle EN 1254 (Parts 3, 6, 8, 20).

Per le norme in votazione per la revisione sistematica:

ISO/TS 15874-7:2018 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Polypropylene (PP) — Part 7: Guidance for the assessment of conformity;

ISO/TS 15875-7:2018 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X) — Part 7: Guidance for the assessment of conformity;

ISO/TS 15876-7:2018 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Polybutene (PB) — Part 7: Guidance for the assessment of conformity;

ISO/TS 15877-7:2018 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) — Part 7: Guidance for the assessment of conformity;

ISO/TS 22391-7:2018 Plastics piping systems for hot and cold water installations — Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) — Part 7: Guidance for the assessment of conformity,

si è chiesto di introdurre il concetto di “Material grade” per “different polymers feedstocks” per tenere conto dei polimeri ottenuti per riciclo chimico e da fonti biologiche (ad esempio: canna da zucchero).

### **Riunione via web tenutasi il 2024-10-02 della sottocommissione UNIPLAST SC17 “Laminati plastici decorativi” – Presidente: Dr.ssa Erica Scaglia (ARPA Industriale)**

Alla riunione hanno preso parte 6 esperti della sottocommissione SC17.

Con la riunione si è fatto il punto delle attività in divenire nel CEN/TC 249/WG4 “Decorative laminated sheets based on thermosetting resins” coordinato da Michael Peham (Fundermax-

Austria. Il WG4 ha avviato uno studio per revisionare alcuni dei metodi di prova contenuti della EN 438-2:2016+A1:2018 (WI=00249990) "High-pressure decorative laminates (HPL) - Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) - Part 2: Determination of properties" in particolare quelli contenuti nei seguenti paragrafi: paragrafo 24 Resistance to crazing (Compact laminates), paragrafo 25 Resistance to scratching, paragrafo 26 Resistance to staining. Diverse modifiche redazionali e precisazioni sono ppoi state richieste all'interno del testo.

Riguardo alla revisione of EN 438-7:2005 "High-pressure decorative laminates (HPL) — Sheets based on thermosetting resins (Usually called Laminates) — Part 7: Compact laminate and HPL composite panels for internal and external wall and ceiling finishes" non si hanno aggiornamenti, a seguito della approvazione della revisione del regolamento sui prodotti da costruzione che sostituirà il regolamento UE 305/2011 tutti i mandati emessi sulla base della Direttiva EU 89/106 dovranno essere revisionati.

Per la revisione sistematica della EN 438-8:2019 "High-pressure decorative laminates (HPL) — Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) — Part 8: Classification and specifications for design laminates" quattro paesi hanno votato per la revisione: Austria, Belgium, Germany, France, successivamente si è aggiunto un esperto Olandese, la segreteria del CEN/TC 249 (SIS) ha quindi chiesto di valutare la preparazione di una bozza di revisione. Per la revisione della EN 438-9:2017, High-pressure decorative laminates (HPL) — Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) — Part 9: Classification and specifications for alternative core laminates (WI=00249A6I), da Michael Peham sono state richieste modifiche per la "resistenza al calore umido a 100 °C", la densità e la resistenza a flessione.

La sottocommissione è stata allertata che le tre parti della norma UNI 11771-1,-2,-3:2020 "Laminati decorativi in continuo a base di resine termoindurenti (generalmente chiamati laminati in continuo - CPL)" andranno in revisione da gennaio 2025. Si ritiene di attendere la definizione complessiva delle modifiche ai metodi di prova comuni con la EN 438-2 per procedere ad un aggiornamento.

### **Riunione via web tenutasi il 2024-10-03 del gruppo ad hoc "SC25 Recupero delle materie plastiche" /AHG Revisione UNI 10667-13:2013"**

Alla riunione hanno partecipato 8 esperti. Dal Prof. Roberto Frassine in qualità di presidente di Assocompositi (Associazione Italiana dei Materiali Compositi) è stata presentata una richiesta di poter estendere le attività di riciclo dei materiali compositi a settori quali l'eolico ed il settore navale nella revisione della UNI 10667-13:2013 "Materie plastiche prime-secondarie - Cariche ottenute da macinazione di scarti industriali e/o da post consumo di compositi di materiale plastico - Parte 13: Requisiti e metodi di prova". È stata presentata una proposta per un prospetto dei requisiti minimi in base alle tre caratteristiche principali: umidità residua, granulometria, residuo in massa per calcinazione che dovrà essere integrata con la struttura della norma attuale apportando le modifiche necessarie e su richiesta di Rodolfo Cattoi (MONTELLA), Presidente della SC25, per allineare la revisione alla nuova struttura delle revisioni delle UNI 10667 pubblicate di recente, dovrà essere introdotta una scheda informativa del lotto della materia prima seconda prodotta a seguito del processo di riciclo,

### **Riunione del CEN/TC 249/WG26 "Agricultural plastic products - Design-for-recycling, use, removal, collection and recycling" tenutasi via web lo 09 ottobre 2024\_ Coordinatore Ms. Elsa Vinuesa (Plasticulture)- Segreteria Mr. Yan Archembeau (AFNOR- BNPP)**

Alla riunione erano presenti delegati provenienti da Francia, Germania, Israele, Italia, Spagna.

Per l'Italiano ha partecipato Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Sono stati esaminati i commenti ricevuti durante l'inchiesta CEN del prEN 18109 "Plastics — Agricultural plastic products — Installation, use, removal, sorting, collection, preparation for recycling and design for recycling guidelines". I commenti ammontavano a 158 ma un lavoro preliminare di selezione svolto dai project leader dei vari sottogruppi creati per i vari prodotti considerati, fra commenti editoriali e commenti tecnici da verificare nel gruppo di lavoro, ha consentito di rispondere a tutti i commenti durante la riunione.

È stata prevista una ulteriore riunione il 12 novembre pomeriggio (14h00-16h00) per presentare il lavoro svolto da "Plasticulture" sull'impatto della percentuale di EVOH presente nei film per impiego agricolo nel loro riciclo e per confermare la versione definitiva per l'FprEN 18109 per l'invio al voto formale.

**Riunione ibrida del gruppo di lavoro ISO/TC 138/SC3/WG8 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for industrial applications" tenutasi il 2024-10-21 a Parigi (AFNOR) - Convenor : Mr. Tokiyoshi Mitsuaki (Tarikon - Giappone) - Secretary: Mr. Hiroshi Kamata (JIPF - Giappone).**

Alla riunione hanno partecipato delegati provenienti da Cina, Giappone, Italia, Mongolia. Per l'Italia hanno partecipato Oleg Clericuzio (FIP) e Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Nel mese di luglio sono state pubblicate le PAS:

— ISO/PAS 22101-3 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for industrial applications — Part 3: Fittings";

— ISO/PAS 22101-5 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for industrial applications — Part 5: Fitness for purpose of the system".

Il WG8 ha discusso delle possibili azioni future per le revisioni delle:

— ISO/PAS 22101-1:2022 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for industrial applications — Part 1: General", e

— ISO/PAS 22101-2:2022 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for industrial applications — Part 2: Pipes",

che andranno in revisioni nell'autunno del 2025 decidendo di procedere dal periodo di revisione con ulteriori studi di fattibilità anche per un aggiornamento della PAS in TS.

**Riunione tenutasi in presenza il 2024-10-23 a Parigi (AFNOR) dell'ISO/TC 138/SC2 "Plastics pipes and fittings for water supplies" - Chairperson: Mr. Andreas Neubert (Georg Fischer - Svizzera) - Committee manager: Ruth Schneider (SNV - Svizzera)**

Alla riunione erano presenti 45 delegati provenienti da 15 paesi.

Per l'Italia erano presenti Oleg Clericuzio (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA), Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

È stato fatto il punto della situazione per i vari gruppi di lavoro attivi.

ISO/TC 138/SC 2/WG 1 "Plastics piping systems for hot and cold applications" Convenor: Horst Stimmelmayer (Germania)

Per le revisioni delle ISO 15875 "Plastics piping systems for hot and cold water installations — Crosslinked polyethylene (PE-X)" Parti 1,2,3 e 5 l'inchiesta DIS si è chiusa per le varie parti il 2024-10-15, 16 e 17.

La revisione della ISO 15874 "Plastics piping systems for hot and cold water installations — Polypropylene (PP)" — Parti 1,2,3 e 5 ha avuto una serie di commenti sulle giunzioni per saldatura testa a testa (butt fusion). Sono state completate una serie di prova interlaboratorio i cui risultati saranno discussi in una riunione ibrida che si terrà a Winterthur (Svizzera) il 2024-11-06.

Per l'ISO/TC 138/SC 2/WG 3 "PVC piping systems for water supply" – convenor: George Macovaz (Australia) l'ISO/CD12051 "Plastics piping systems for water supply and drainage

and sewerage under pressure – modified poly vinyl chloride (PVC-M) pipe” procederà il 2025-01-31 a DIS. Le attività sono seguiti da Oleg Clericuzio (FIP), Filippo Massari (LARETER), Fabio Vigolo (FITT), il documento in sviluppo ha però diverse criticità ed errori nella definizione dei coefficienti di sicurezza che non hanno voluto essere corretti nonostante i commenti negativi fatti dai delegati italiani.

In riferimento all’ ISO/TC 138/SC 2/WG 4 “PE piping systems for water supply” – convenor: Michel Divanach, il WG 4 ha proposto di registrare come preliminary work item (PWI) l’ ISO 4427-7 “Plastics piping systems for water supply, and for drains and sewers under pressure — Polyethylene (PE) — Part 7: Assessment of Conformity” come project leaders: Michel Divanach e Robert Eckert. Poichè però per la registrazione di un PWI è necessario includere lo scopo del progetto proposto e la iustificazione per il suo sviluppo, sarà avviata una inchiesta interna di sottocomitato.

La prossima riunione dell’ ISO/TC 138/SC2 si terrà a Seoul, Republic of Korea durante il periodo delle riunioni dell’ ISO/TC 138 dal 20 al 24 Ottobre 2025.

### **Riunione tenutasi in presenza il 2024-10-23 a Parigi (AFNOR) dell’ ISO/TC 138/SC4 “Plastics pipes and fittings for the supply of gaseous fuels” – Chairperson: Mr. Marco Mekes (KIWA-Olanda), Committee manager: Mr. Bert Wikkerink (KIWA- Olanda)**

Alla riunione hanno partecipato 48 delegati di 16 Membri P. Per l’ Italia erano presenti: Oleg Clericuzio (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) e Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Durante la riunione si è deciso di riaprire le attività di alcuni gruppi di lavoro. L’ ISO/TC 138/SC4 ha deciso per l’ ISO/TC 138/SC4/WG1”Mechanical Fittings for Plastics Pipe Systems” [ Convenor:Mr. Ernst van der Stok (Kiwa-Olanda) di anticipare la data di inizio della revisione sistematica della ISO 17885 ‘Plastics piping systems — Mechanical fittings for pressure piping systems — Specifications’ ad aprile 2025 poiché è stato sollevato un commento tedesco per correggere una mancanza di chiarezza sulle resine di poliammide (PA) con matrice rinforzata con fibre di vetro (PA-GF).

Come risultato della revisione sistematica (SR) del 2024 per ISO/TS 18226:2006”Plastics pipes and fittings — Reinforced thermoplastics pipe systems for the supply of gaseous fuels for pressures up to 4 MPa (40 bar)”, nell’ ISO/TC 138/SC4 si è discusso di riaprire l’ ISO/TC 138/SC4/WG8” Reinforced Thermoplastics Pipe Systems” per rivedere il documento, estendendone l’ambito e di suddividere l’attuale TS in più parti per diversi tipi di tubazioni. Nel frattempo si sono già tenuti due incontri informativi con alcune delle aziende interessate per discutere le esigenze e le richieste del settore per questi prodotti. Nella riunione 23 ottobre 2024, la SC4 ha deciso di avviare un Committee Internal Balloting (CIB) come follow-up della SR del 2024. Questo CIB includerà una proposta per creare un AHG direttamente sotto SC 4 per discutere ulteriori proposte per affrontare l’argomento, tra cui una richiesta di esperti, per dare a tutti gli attuali membri P l’opportunità di partecipare all’iniziativa.

Attualmente nella SC4 sono attivi 3 gruppi di lavoro.

L’ ISO/TC 138/SC 4/WG 2 “Fusion of PE Pipe Systems” coordinato da Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) ha approntando la revisione della ISO 12176-2:2008 “Plastics pipes and fittings — Equipment for fusion jointing polyethylene systems — Part 2: Electrofusion” attualmente allo stadio di inchiesta DIS (termine inchiesta 2024-12-10). La nuova inchiesta per la trasformazione dell’ ISO/TR 19480 “Polyethylene pipes and fittings for the supply of gaseous fuels or water – Training and assessment of fusion operator” in TS ha avuto esito positivo ed una prima bozza per la discussione del TS nel WG2, è stata già fatta circolare.

È stata discussa una richiesta del BECETEL (BE) di iniziare un CIB per la revisione della ISO 12176-4:2003!Plastics pipes and fittings — Equipment for fusion jointing polyethylene systems — Part 4: Traceability coding”, per introdurre fra i vari polimeri il PA. Il WG2 aveva

deciso di non iniziare alcuna revisione della ISO 12176-4 durante i lavori per lo sviluppo della ISO 12176-5:2021 - 'Plastics pipes and fittings — Equipment for fusion jointing polyethylene systems — Part 5: Two-dimensional data coding of components and data exchange format for PE piping systems', poiché ciò avrebbe implicato anche la revisione della ISO 13950:2007 "Plastics pipes and fittings — Automatic recognition systems for electrofusion joints" e la modifica del sistema di codifica in una o entrambi le norme citate, può influire negativamente sulle unità di controllo per la decodifica, con conseguente scarsa o mancata implementazione del processo di elettrofusione.

L' ISO/TC 138/SC 4/WG 3 "PE Pipe Systems" [Convenor: Mr. Ernst van der Stok (KIWA-Olanda)] si è riunito il 21 ottobre 2024 a Parigi per proseguire nella risoluzione dei commenti che si sono avuti a seguito dell' approvazione positiva per la revisione delle tre parti della ISO 4437 dallo stadio di CD per l'introduzione in modo evidente dell'impiego dell'idrogeno :

- ISO/CD 4437-1 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Polyethylene (PE) — Part 1: General",
- ISO/CD 4437-2 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Polyethylene (PE) — Part 2: Pipes",
- ISO/CD 4437-3 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Polyethylene (PE) — Part 3: Fittings".

Nella riunione del 2024-10-21 si sono discussi anche i commenti avuti durante l'inchiesta di approvazione a work item dell' ISO/AWI TS 4437-7 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Polyethylene (PE) — Part 7: Assessment of Conformity" che verrà avanzato a consultazione come DTS 4437-7.

Sulla base delle informazioni avute dall' ISO CS nelle revisioni delle varie parti dell' ISO 4437 è stato deciso di continuare a utilizzare i termini con più lettere nelle formule. In consultazione con ISO/CS inoltre, per evitare ripetizioni di termini e di definizioni, i termini e le definizioni relativi alle caratteristiche dei materiali, alle condizioni di servizio e alle giunzioni sono stati inseriti nella parte 1, i termini e le definizioni relativi alla geometria e al tubo sono inseriti nella parte 2 e i termini e le definizioni relativi ai raccordi sono inseriti nella parte 3. Nella parte 3, il foro minimo per elettrofusione di raccordi terminali a maschio è allineato con il foro minimo per raccordi a bicchiere per elettrofusione.

ISO/CS ha apportato modifiche editoriali alla pubblicazione della ISO 4437-3:2024 modificando gli indici per vari simboli, sebbene siano state accettate dal Project Leader, gli esperti del gruppo di lavoro hanno chiarito che queste modifiche non erano editoriali e hanno implicazioni tecniche di vasta portata. La richiesta di correzione presentata all' ISO/CS non è stata però accettata. Il gruppo di lavoro cercherà di trovare una soluzione che sarebbe accettabile per vari sottocomitati e gruppi di lavoro.

L' ISO/TC 138/SC 4/WG 7 "Polyamid Pipe Systems" [Convenor: Hermann van Laak (EVONIK-Germania)] ha in corso la revisione di diverse parti della ISO 16486 per l'introduzione del convogliamento dell'idrogeno. Le parti già pubblicate sono le seguenti:

ISO 16486-1:2023 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 1: General",

ISO 16486-2:2024 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing — Part 2: Pipes",

ISO 16486-6:2023 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 6: Code of practice for design, handling and installation",

ISO/TS 16486-7:2023"Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 7: Assessment of conformity"

L'approvazione dell' ISO/FDIS 16486-3"Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing — Part 3: Fittings" è in corso e la norma dovrebbe essere pubblicata per fine anno od inizio anno prossimo.

La revisione della ISO 16486-4:2022"Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 4: Valves" di competenza dell' ISO/TC 138/SC7 ha superato l'inchiesta DIS ed il document è in preparazione per l'approvazione come FDIS.

**Riunione tenutasi in presenza il 2024-10-23 a Parigi (AFNOR) dell' ISO/TC 138/SC5"General properties of pipes, fittings and valves of plastic materials and their accessories - Test methods and basic specifications" - Chairperson: Mr. Thomas Kratochvilla (Austria) - Committee manager: Ms. Farah Belahcen (Olanda-NEN)**

Alla riunione hanno partecipato 56 delegati di 17 membri P. Per l' Italia hanno partecipato: Oleg Clericuzio (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA), Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

Il Chairman Thomas Kratochvilla (Austria) è al termine dei 9 anni di mandato e verrà sostituito dal 2025-01-01 da Ernst van der Stock (Olanda) e la segreteria sarà tenuta dal nuovo Committee manager Mats Stegeman (NEN).

Nell' ISO/TC 138/SC 5/WG 5 "Polyolefin pipes" (convenor: Mr. Siegfried Liedauer) sono in discussione i seguenti item:

- ISO/AWI 6964, Polyolefin pipes and fittings — Determination of carbon black content by calcination and pyrolysis — Test method,
- ISO/AWI 10146, Crosslinked polyethylene (PE-X) and crosslinked medium density polyethylene (PE-MDX) — Effect of time and temperature on expected strength
- ISO/AWI 13760, Plastics pipes for the conveyance of fluids under pressure — Miner's rule — Calculation method for cumulative damage
- ISO/CD 2507"Thermoplastics pipes and fittings - Vicat softening temperature: General test method and test conditions for Vinyl chloride - based (PVC-U, PVC-C, PVC-Hi) and Acryl nitrile - based (ABS, ASA) Pipes and Fittings",
- ISO/DIS 4070"Polyvinylidene fluoride (PVDF) — Effect of time and temperature on expected strength",
- ISO/DIS 4075"Polysulfone (PSU) — Effect of time and temperature on expected strength".
- ISO/DIS 4076"Polyphenylsulphone (PPSU) — Effect of time and temperature on expected strength";
- ISO/DIS 8149"Unplasticized polyamide (PA-U) pipes — Effect of time and temperature on the expected strength",
- ISO/DIS 24033"Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) pipes — Effect of time and temperature on the expected strength"
- ISO/FDIS 18553"Method for the assessment of the degree of pigment or carbon black dispersion in polyolefin pipes, fittings and compounds".

L' ISO/TC 138/SC 5/WG 17 "Alternative test methods" (convenor: Mr S. Choi) sta lavorando su tre item:

- ISO/DTS 22499-2 "Thermoplastic pipes for the conveyance of fluids — Inspection of polyethylene butt fusion joints using phased array ultrasonic testing",
- ISO/PWI 19251-1 "Thermoplastic pipes for the conveyance of fluid - Hydro axial tension (HAT) test - Resistance of pipe or pipe/joint assemblies to tensile loading",

- ISO/PWI 19251-2 “Thermoplastic pipes for the conveyance of fluid - Hydro axial tension (HAT) test - stress rupture”.

L' ISO/TC 138/SC 5/WG 12 “Test methods for polyolefin pipe fitting assemblies” [ Convenor: Robert Eckert (Germania)] ha tenuto diverse riunioni nel 2024.

Nel programma di lavoro del WG12 vi sono i seguenti item in sviluppo:

ISO/DIS 13954 “Plastics pipes and fittings — Peel decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or equal to 90 mm”,

ISO/CD 13956 “Plastics pipes and fittings — Decohesion test of polyethylene (PE) saddle fusion joints — Evaluation of ductility of fusion joint interface by tear test”

Sono in preparazione le richieste per la revisione delle seguenti norme:

ISO 1167-2:2006 “Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids — Determination of the resistance to internal pressure - Part 2: Preparation of pipe test pieces”,

ISO 21751:2011 “Plastics pipes and fittings — Decohesion test of electrofusion assemblies — Strip-bend test”,

ISO 17778:2015 “Plastics piping systems — Fittings, valves and ancillaries — Determination of gaseous flow rate/pressure drop relationships”.

Per l' ISO/TC 138/SC 5/WG 20 “Slow crack growth (SCG)” [convenor: Mr. Thomas Kratochvilla (AUSTRIA)] si è deciso di cambiare il titolo dell' ISO/WD 18489 “Polyethylene (PE) materials for piping systems — Determination of resistance to slow crack growth under cyclic loading — Cracked Round Bar test method” in “Thermoplastic materials for piping systems — Determination of resistance to slow crack growth under cyclic loading — Cracked Round Bar (CRB) test method” che sarà sottoposto ad accordo di Vienna.

L'ISO/DIS 18488 “Polyethylene (PE) materials for piping systems — Determination of Strain Hardening Modulus in relation to slow crack growth — Test method” andrà in votazione (termine 2025-02-05).

L' ISO/TC 138/SC 5/WG 17 “Alternative test methods” [convenor: Mr S. Choi (Repubblica della Sud Corea)] sta lavorando su tre item:

— ISO/DTS 22499-2 “Thermoplastic pipes for the conveyance of fluids — Inspection of polyethylene butt fusion joints using phased array ultrasonic testing”,

— ISO/DTS 24399.2 “Thermoplastic pipes for the conveyance of fluids — Inspection of polyethylene butt fusion joints using time of flight diffraction testing”,

— ISO/PWI 19251-1 “Thermoplastic pipes for the conveyance of fluid - Hydro axial tension (HAT) test - Resistance of pipe or pipe/joint assemblies to tensile loading”,

— ISO/PWI 19251-2 “Thermoplastic pipes for the conveyance of fluid - Hydro axial tension (HAT) test - stress rupture”.

Nell' ISO/TC 138/SC 5/WG 22 “Thermoplastics pipes for the transport of fluids” [convenor: Ms. Xie Jianling (Cina)] per ISO/AWI 24994 è stata richiesta la modifica del titolo da “Plastics piping systems — Determination of metal migration values of plastic pipes, fittings and their joints” a “Plastics piping systems — Determination of selected metal and semi-metal migration values of plastic pipes, fittings and their joints” modificando lo scopo in “This document applies to the determination of selected metal and semi-metal migration values of lead (Pb), tin (Sn), antimony (Sb), cadmium (Cd), chromium (Cr), copper (Cu), barium (Ba), magnesium (Mg), aluminium (Al), nickel (Ni), zinc (Zn) and arsenic (As)”

È inoltre in corso la revisione della ISO 9853:1991 come ISO/WD 9853 “Injection-moulded unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) fittings for pressure pipe systems — Crushing test”

**Riunione tenutasi in forma ibrida il 2024-10-24 a Parigi (AFNOR) dell' ISO/TC 138/SC1” -  
Plastics pipes and fittings for soil, waste and drainage (including land drainage)” -  
Chairperson: Mr. Yan Archambeau (Francia) - Mrs. Sara Alvarez (AFNOR-Francia)**

Alla riunione erano presenti 30 delegati di 15 Membri.

Nell' ISO/TC 138/SC1 sono attivi due gruppi di lavoro.

Nell' ISO/TC 138/SC1/WG 4 "Plastics piping systems for underground drainage and sewerage" [Convenor: Mr. Peter Verlaan (Olanda)] è attivo al momento l' item per la revisione della ISO 13272:2011 "Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP), polypropylene with mineral modifiers (PP- MD) and polyethylene (PE) - Specifications for manholes and inspection chambers in traffic areas and underground installations" di cui sono in discussione i commenti trasmessi durante la fase di consultazione come CD. È stata chiesta la registrazione di un lavoro preliminare PWI "Guidance for structural design of arch shaped systems" su proposta di Mr. Alex Navarro (SCC - Canada) e di registrare un PWI per lo sviluppo dell' ISO/TS 4982-2 "Plastics piping systems for non-pressure underground conveyance and storage of non-potable water — Arch-shaped, corrugated wall chambers made of PE or PP used for retention, detention, storage and transportation of storm water systems — Guidance for structural design of arch-shaped chamber systems".

Per l' ISO/TC 138/SC1/WG 6 "Specific test methods for soil, waste and drainage plastic" [Convenor: Mr. Christian Winkler (Germania)] Mr Patrick Vibien in assenza del coordinatore, ha esposto la situazione dell' avanzamento dell' ISO/AWI 25301 "Thermoplastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage — Test method for the determination of the stress crack resistance of structured-wall polyethylene (PE) pipe materials with recyclates using Un-notched Constant Ligament Stress (UCLS) test" per il quale si è reputato necessario un RRT fra vari laboratori per lo sviluppo del Progetto. L' ISO/NP 25301 "Thermoplastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage — Test method for the determination of the stress crack resistance of structured-wall Type B corrugated polyethylene (PE) and polypropylene (PP) pipe materials with recyclates using Un-notched Constant Ligament Stress (UCLS) test" è stato registrato come ISO/AWI 25301 il 2024-09-17.

### **Riunione dell' ISO/TC 138/SC3 "Plastics pipes and fittings for industrial applications" tenutasi in presenza il 24 Ottobre 2024 a Parigi (AFNOR) - Chairperson: Ing. Oleg Clericuzio (FIP) - Committee manager: Mr. Gianluigi Moroni (UNIPLAST)**

Alla riunione hanno partecipato 36 delegati provenienti da 12 membri P dell' ISO (Australia, Austria, Belgio, Cina, Francia, Germania, Israele, Italia, Giappone, Mongolia, Svizzera, USA) e da 1 membro O (Olanda).

Per l'Italia hanno partecipato alla riunione in presenza oltre al Chairman, Oleg Clericuzio (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) e il Committee manager Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

A fine 2024 scade il mandato dei 9 anni di Oleg Clericuzio per la presidenza dell' ISO/TC 138/SC3; con una risoluzione votata dall' ISO/TC 138 è stato nominato Pierpaolo Frassine nuovo Chairman per il triennio 2025-2027.

Sono stati messi in evidenza i lavori in corso nei vari gruppi di lavoro attivi.

Nell' ISO/TC 138/SC3/WG1 "Chemical resistance of plastics piping components for industrial Applications" (convenor: Oleg Clericuzio -Italia), ricostituito ad inizio 2023, sono state completate le revisioni delle quattro parti della ISO 4433 "Thermoplastics pipes – Resistance to liquid chemicals – Classification" a cui si è aggiunta la richiesta per una parte 5 "Unplasticized Polyamide piping components" [PL.: Mr. Hermann van Laak (Germany)]. L' ISO/TC 138/SC3/WG7 "Revision of industrial application standards" (convenor: Andrea Neubert – Svizzera) ha in corso la revisione dell' ISO 15494:2020 "Plastics piping systems for industrial

applications — Polybutene (PB), polyethylene (PE), polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT), crosslinked polyethylene (PE-X), polypropylene (PP) — Metric series for

specifications for components and the system (PL: Mr. Adreas Neubert) per l'introduzione del PE 100 RC e del PP-RCT.

L'ISO/TC 138/SC3/WG8 "Polyethylene reinforced with short glass fibres (PE-sGF) piping systems for

industrial applications" (convenor: Mitsuaki Tokiyoshi - Giappone) ha ultimato i lavori con la pubblicazione delle ISO/PAS 22101-3 e ISO/PAS 22101-5 sulle tubazioni di polietilene rinforzato con fibre di vetro corte. La delegata cinese Ms. Xiaoying Zhao ha presentato le applicazioni dei sistemi di tubazioni in PE ad alto peso molecolare nel settore petrolifero e industriale. Molti dei presenti hanno ritenuto che prima di intraprendere un nuovo progetto per il quale, a causa del tipo di prodotto, potrebbe essere difficile trovare il supporto di 5 paesi che nominano 5 esperti, le informazioni della presentazione dopo la riunione di Parigi, dovrebbero essere valutate dai singoli comitati nazionali. È stato anche sollevato il problema che le curve di regressione per varie temperature dovrebbero essere determinate per i sistemi di tubazioni a pressione come definito da ISO 9080. Secondo la Sig.ra Zhao, poiché le curve di regressione non erano ancora disponibili e le prove richiedono molto tempo, potrebbe essere istituito un gruppo ad hoc (AHG) per studiare questi prodotti e sviluppare un lavoro preliminare. Successivamente, la Sig.ra Huali Sun anch'essa delegata cinese, ha presentato uno studio per la revisione di ISO 10931 sui sistemi di tubazioni in PVDF, che dovrebbe essere suddiviso in diverse parti corrispondenti ai componenti dei sistemi di tubazioni. Come nella presentazione precedente, sono stati sollevati diversi commenti a riguardo delle curve di regressione per sistemi di pressione, giunzioni di componenti e unità di controllo per la saldatura ed è stato osservato che la ISO 10931 sarebbe stata sottoposta a revisione periodica dal 15 gennaio 2025. Per questa revisione, il gruppo pertinente è l' ISO/TC 138/SC3/WG7 "Revisione degli standard di applicazione industriale", che sta attualmente rivedendo la ISO 15494, una norma molto estesa che sta impegnando molto poiché costituita da più di 100 pagine.

Direttamente dall' ISO/TC 138/SC3 è gestito l' ISO/DIS 21036 "Plastics piping systems for industrial applications — Unplasticized polyamide (PA-U) — Metric series for specifications for components and system" che è stato avviato all' ISO/CS per l'approvazione come FDIS.

**Riunione dell' ISO/TC 138/SC7 "Plastics pipes and fittings for industrial applications" tenutasi in presenza il 24 Ottobre 2024 a Parigi (AFNOR) – Chairperson: Mr. Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) - Committee manager: Mr. Gianluigi Moroni (UNIPLAST)**

Alla riunione hanno partecipato 28 delegati provenienti da 10 membri P dell' ISO (Australia, Austria, Belgio, Cina, Francia, Germania, Italia, Olanda, Svizzera, USA) e da 2 membri O (Israele, Giappone).

Per l'Italia hanno partecipato alla riunione in presenza oltre al Chairman, Pierpaolo Frassine e al Committe manager, Gianluigi Moroni (UNIPLAST), Oleg Clericuzio (FIP).

Direttamente dall' ISO/TC 138/SC7 sono gestiti diversi item.

Per l' ISO/DIS 16486-4:2023 "Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Unplasticized polyamide (PAU) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing — Part 4: Valves" (PL: Herman van Laak – Germania) revisione della norma ISO 16486:2016, ISO/TC 38/SC4/WG7 "Polyamid Pipe Systems" che lo ha preparato il testo per l'approvazione come FDIS.

L' ISO/DIS 18984:2024 "Ball valves for thermoplastics piping systems for hot and cold water installations under pressure — Types, dimensions and requirements" ha ricevuto numerosi commenti la cui soluzione sta impegnando molto tempo. Nella prossima riunione dell' ISO/TC 138/SC7 prevista via web il 21 gennaio 2025 (13h00-16h30 CET) si spera di poter avere il testo dell' FDIS per l'approvazione.

È stato evidenziato che un testo per la revisione della ISO 4437-4:2022 “Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels — Polyethylene (PE) — Part 4: Valves” è stato proposto il 2024-09-23, Pierpaolo Frassine ha sottolineato che nell’ ISO/TC 138/SC4/WG3”PE Pipe” sono già in corso le revisioni delle altre parti dell’ ISO 4437. Riguardo alle revisioni delle due parti della ISO 9393 “Thermoplastics valves for industrial applications — Pressure test methods and requirements” , il lavoro risulta molto complesso poiché le norme sono datate e non vi sono molte prove di laboratorio disponibili per i nuovi materiali. Nelle prossime riunioni della ISO/TC 138/SC7 si cercherà di impostare i test di revisione. Oltre alla riunione via web dell’ ISO/TC 138/SC7 del 2025-01-21 (13h00-16h30 CET) è stata prevista una riunione ibrida presso la sede del NEN a Delft il 2025-03-05 ((9h00-16h30 CET).

**Riunione tenutasi in presenza il 2024-10-24 a Parigi (AFNOR) dell’ ISO/TC 138/SC6 “Reinforced plastics pipes and fittings for all application - Chairman: Högni Jonsson (IST, Iceland) – Committee manager: Mr. Jochen Fornather (ASI, Austria)**

Alla riunione hanno partecipato 12 delegati provenienti da 7 paesi. Per l’ Italia ha partecipato Moroni Gianluigi (UNIPLAST).

L’attività è articolata nei gruppi di lavoro che stanno portando avanti una serie di revisioni, -ISO/TC 138/SC 6/TG 1”Design and test methods”:

ISO/TS 20656-1, Plastics piping systems — General rules for structural design of glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Part 1: Buried pipes

-ISO/TC 138/SC 6/WG 1”Methods of test “:

- ISO 24690, Glass reinforced thermosetting plastic (GRP) pipes — Test method for determination

of long-term pressure endurance; expected publication;

- ISO 10471, Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Determination of the longterm

ultimate bending strain and the long-term ultimate relative ring deflection under wet conditions;

expected publication;

- ISO 7685, Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes — Determination of initial ring

stiffness, expected publication.

-ISO/TC 138/SC 6/WG 3 “Specifications for pipe systems”:

- ISO 25780, Plastics piping systems for pressure and non-pressure water supply, irrigation, drainage

or sewerage — Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) systems based on unsaturated polyester (UP) resin — Pipes with flexible joints intended to be installed using jacking techniques;

expected publication;

- ISO 16611, Plastics piping systems for drainage and sewerage without pressure — Non-circular

pipes and joints made of glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) based on unsaturated polyester resins (UP) — Dimensions, requirements and tests.

-ISO/TC 138/SC 6/WG 5”Installation”:

ISO/TS 20656-2, Plastic Piping Systems — General rules for the structural design of glass-reinforced thermosetting (GRP) pipes — Part 2- Above ground pipe and joints without end thrust;

**Riunione tenutasi in presenza e con collegamento web il 24 ottobre 2024 a Parigi, dell' ISO/TC 138/SC 8 "Rehabilitation of pipeline systems" – Chairperson Dr Masatoshi Kubouchi (Giappone) - Committee manager: Ms. Kowata Hiromi (JISC)**

Alla riunione hanno partecipato 33 delegati provenienti da 12 paesi, per l' Italia ha partecipato l'ing. Domenico Viola (IDROAMBIENTE).

Le attività della SC8 sono articolate in 4 gruppi di lavoro:

ISO/TC 138/SC 8/WG 1 "Classification, general information and assessment of conformity items"

Convenor: Dr. David Chrystie-Lowe (UK);

ISO/TC 138/SC 8/WG 2 "Systems for rehabilitation of drains, sewers and water supply networks"

Convenor: Mr. Wim Elzink (Germania);

ISO/TC 138/SC 8/WG 4 "Systems for rehabilitation of gas supply networks"

Convenor: Dr. Hyoungsan Kye (Repubblica della Corea del Sud);

ISO/TC 138/SC 8/WG 7 "Systems for rehabilitation of drains, sewers and water supply networks using thermoplastic composite materials"

Convenor: Dr. Baosong Ma (Cina).

Il WG1 sta rivedendo la ISO 11295 "Plastics piping systems used for the rehabilitation of pipelines — Classification and overview of strategic, tactical and operational activities" che è allo stadio di CD.

Gli altri gruppi di lavoro hanno in corso le attività per la trasformazione delle ISO 11296, ISO 11297, ISO 11298, ISO 11299 per il rinnovamento dei sistemi interrati per fognature non in pressione ed in pressione, per le reti di distribuzione acqua e gas, nei nuovi progetti dal titolo generale:

ISO 11300: Piping systems for rehabilitation of underground drains, sewers and water supply networks;

ISO 11301: Piping systems for rehabilitation of underground gas supply networks.

**Riunione dell' ISO/TC 138 "Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids" meeting tenutasi il 25 Ottobre 2024 sera a Parigi (Francia) – Chairperson: Toru Kurita (Giappone), Committee manager: Mr. Tsuruta Manabu [JISC - (Japanese Industrial Standards Committee) Giappone]**

Alla riunione hanno partecipato circa 70 delegati provenienti da vari paesi membri P del TC.

Alla riunione hanno partecipato per l' Italia: Oleg Clericuzio (FIP), Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA), Gianluigi Moroni (UNIPLAST).

L' ISO/TPM Anna Caterina Rossi ha presentato le ultime disposizioni dell' ISO/TMB (Technical Management Board) per lo sviluppo dei progetti con la nuova piattaforma ISO OSD (Online Standards Development platform) basata sul sistema XMLS.

Il TC ha dato comunicazione degli avvicendamenti dei presidenti delle sottocommissioni. Oleg Clericuzio (FIP) dopo 9 anni di chairmanship dell' ISO/TC 138/SC3 "Plastics pipes and fittings for industrial applications" ha lasciato la presidenza a Pierpaolo Frassine confermata da una inchiesta dell' ISO/TC 138. Mr. Thomas Kratochvilla (Austria) dopo 9 anni ha anche lui lasciato la presidenza dell' ISO/TC 138/SC5 "General properties of pipes, fittings and valves of plastic materials and their accessories -- Test methods and basic specifications" che è stata attribuita sempre con una inchiesta dell' ISO/TC 138 ad Ernst van der Stok (Kiwa – Olanda).

Mr. Högni Jonsson, Chairman dell' ISO/TC 138/SC6 è stato confermato per altri 3 anni.

Mr Marco Mekes (Kiwa-Olanda) ha proposto la costituzione di un gruppo ad hoc nell' ISO/TC 138 coordinato da Ernst van der Stok (Kiwa – Olanda), per unificare i simboli usati nei disegni di norme originate da varie sottocommissioni in cui vi sono riferimenti alle connessioni ad

elettrofusione. Sulla questione sarà fatta una risoluzione via C.IB. per raccogliere i nominativi degli esperti interessati.

Sono state confermate per altri 5 anni le seguenti norme in revisione periodica:

- ISO 161-2:1996, Thermoplastics pipes for the conveyance of fluids — Nominal outside diameters and nominal pressures - Part 2: Inch-based series;
- ISO 11922-2:1997, Thermoplastics pipes for the conveyance of fluids — Dimensions and tolerances-Part 2: Inch-based series;
- ISO 13966: 1998, Thermoplastics pipes and fittings — Nominal ring stiffnesses.

La riunione è proseguita con la presentazione dei lavori delle 8 sottocommissioni attive.

L'ISO/TC 138 ha inoltre approvato lo scopo dell'ISO/TC 138/SC8 "Rehabilitation of pipeline systems"

"Standardization of techniques for renovation and trenchless replacement on and off the line of existing pipelines, using plastics piping systems of thermoplastics, thermosetting and/or thermoplastic composite materials, including the classification and information on design of such systems. Areas of application include non-pressure and pressurized drains and sewers, water supply networks and gas supply networks."

La rappresentante dell'Ente di normazione della Repubblica della Corea del Sud (Korean Agency for Technology & Standards - KATS) ha invitato l'ISO/TC 138 a tenere a Seoul le riunioni di tutto il TC dal 20 al 25 ottobre 2025. Per il 2026 l'Italia ha dato disponibilità ad organizzare le riunioni dell'ISO/TC 138 a Genova.

Sono inoltre in corso le revisioni delle tre parti come ISO/CD TS 23818 Assessment of conformity of plastics piping systems for the rehabilitation of existing pipelines, per le tubazioni di polietilene, materiali termoindurenti, PVC.

### **Riunioni tenutasi via web il 2024-10-28 dell'ISO/TC 138/SC3/WG7 "Revision of industrial application standards"- Coordinatore Mr. Andreas Neubert (Georg Fischer - Svizzera -SNV)**

Alla riunione hanno partecipato 5 delegati provenienti da Austria, Germania, Italia, Svizzera., per l'Italia ha partecipato Pierpaolo Frassine (PLASTITALIA) e Moroni Gianluigi (UNIPLAST per la segreteria dell'ISO/TC 138/SC3/WG7. Sono stati discussi gli ultimi commenti al documento proposti dal delegato tedesco Norbert Jansen. Nei prospetti delle caratteristiche fisiche ei tubi per le tubazioni di PE-RT e PE-X sono state introdotte la resistenza alla propagazione rapida della frattura (RCP) e la determinazione della resistenza alla crescita lenta delle cricca, le figure delle rette di regressione per le tubazioni di polipropilene(PP) saranno sostituite con quelle della ISO 15874-2, il prospetto per le prove d'urto delle tubazioni di PP sarà unico e comprenderà oltre al PP-B, il PP-R, il PP-RCT. Il documento sarà rivisto nei vari punti per evitare le incoerenze, sistemare le varie figure e i termini ed i simboli impiegati per poi essere avviato a DIS.

### **Riunione del CEN/TC249/WG7 "Thermoplastic film for use in agriculture" tenutasi via web 2024-10-30\_ Convener: Dr. Andrea Ferraresi (AGRIPLAST), Segretario Ing. Gianluigi Moroni (UNIPLAST)**

Alla riunione hanno partecipato 15 delegati provenienti da Francia, Germania , Italia, Lituania, Spagna, Svezia. Per l'Italia erano presenti oltre al segretario del WG7, l'ing. Fabio Barca (MCGC), la Dr.ssa Sara Guerrini (Novamont), il Dr. Marcello Foscari (EIFFEL).

L'inchiesta CEN delle revisioni delle norme sui film agricoli sottoposti al mandato M/584 "Recycled plastics" è stata positiva con diversi commenti provenienti da Francia, Germania, Italia, Svezia:

prEN 13206 (WI=00249A50) "Plastics - Thermoplastic covering films for use in agriculture and horticulture",

prEN 13207 (WI=00249A5P)"Plastics - Thermoplastic silage films and tubes for use in agriculture",  
prEN 13655 (WI=00249A5L)"Plastics - Thermoplastic mulch films recoverable after use, for use in agriculture and horticulture",  
prEN 14932 (WI=00249A5M)"Plastics - Thermoplastic stretch films for wrapping silage bales",  
prEN 17098-1 (WI=00249A5N)"Plastics - Barrier films for agricultural and horticultural soil disinfection by fumigation - Part 1: Specifications for barrier films".

La riunione si è tenuta alla presenza di Ms. Jenny Fagerland" segretaria del CEN/TC 249"Plastics"che ha reso noto come su richiesta della E.C. i tempi di sviluppo dei testi per il voto formale si siano accorciati e che debbano essere consegnati entro il 2025-01-10. Si è quindi cercato di definire un calendario delle riunioni del CEN/TC 249/WG7 nel mese di novembre e in quello di dicembre per la discussione dei commenti ai vari documenti, in cui dovranno essere presenti i corrispondenti project leader. A seguire Mr. Andreas Giehl ha iniziato la risoluzione dei commenti al prEN 13206 per la definizione del testo che verrà trasmesso al voto formale. Il testo completamente rivisto sarà trasmesso al WG7 ed approvato nelle successive riunioni.

**Riunione tenutasi via web il 2024-10-31 dal gruppo di lavoro UNI/CT 018/GL 14"Imballaggi in plastica e ambiente (misto Imballaggi/UNIPLAST)" - Coordinatore Marino Lamperti (UNIONPLAST); segreteria (Federico Turano - UNI)**

Il gruppo di lavoro ha esaminato la situazione per la votazione dei 14 item del CEN/TC 261/SC 4/WG 10 "Design for recycling for plastic packaging products" che ricadono nel mandato M/584"Recycled plastics" per gli argomenti 1 e 2:

- 1) European standard(s) on the process and criteria to evaluate the recyclability of plastic packaging ;
- 2) European standard(s) on the definitions and principles for design-for-recycling of plastic packaging;

e che sono stati inviati ad inchiesta CEN il 2024-09-19 con scadenza di voto il 2024-12-12:

- prEN 18120-1 (WI=00261514) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 1: Definitions and principles for design-for-recycling of plastic packaging,
- prEN 18120-3 (WI=00261510) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 3: Sortability evaluation process for plastic packaging
- prEN 18120-4 (WI=00261513) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 4: Guideline for PET bottles,
- prEN 18120-5 (WI=00261511) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 5: Guideline for PET rigid packaging (except bottles),
- prEN 18120-6 (WI=00261512) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 6: Guideline for PE and PP rigid packaging,
- prEN 18120-7 (WI=00261507) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 7: Guideline for PE and PP flexible packaging,
- prEN 18120-8 (WI=00261508) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 8: Guideline for PS and XPS packaging,
- prEN 18120-9 (WI=00261509) Packaging - Design for recycling of plastic packaging - Part 9: Guideline for EPS packaging,
- prEN 18120-10 (WI=00261517) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 10: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET bottles,
- prEN 18120-11 (WI=00261515) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 11: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET rigid packaging (except bottles),

- prEN 18120-12 (WI=00261516) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 12: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP rigid packaging,
- prEN 18120-13 (WI=00261520) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 13: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP flexible packaging,
- prEN 18120-14 (WI=00261518) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 14: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PS and XPS packaging,
- prEN 18120-15 (WI=00261519) Packaging - Design for recycling for plastic packaging - Part 15: Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for EPS packaging,

I commenti alle inchieste CEN per i 14 item relativi al “Packaging – Design for recycling for plastic packaging” sono stati raccolti attraverso il sistema ISOLutions e per la loro discussione si è deciso di indire una serie di riunioni nel mese di novembre specifiche per vari sottogruppi in cui sono stati raggruppati gli item sopra indicati.